



国力化工
GUOLI CHEMICAL

去油粉AR-815，钻头专用清洗粉

产品技术说明书 / Product Technical Data Sheet



企业微信



产品电子文档

海安县国力化工有限公司

HAIAN GUOLI CHEMICAL CO., LTD.

官网: <https://www.guolichem.com>

关于国力化工

海安县国力化工是集科、工、贸为一体的现代化化工企业，长期专注表面活性剂的研发、生产与应用。产品广泛应用于纺织、印染、化纤、染料、医药、造纸、皮革、金属加工、电子等多个行业。

2014年公司在山东临沂投资建设生产基地，拥有年产5万吨聚醚、5万吨酯化产品的生产线，供货稳定、产能充足。

企业组建专业研发团队，持续与各大院校、科研机构开展技术合作，不断优化产品配方与生产工艺。

公司主营：司盘、吐温、渗透剂、乳化剂、聚醚、磷酸酯、抗静电剂、匀染剂、分散剂、柔软剂、消泡剂等，

共计7大产品类别、30余个系列、100余种产品。

企业始终坚持「质量为本、服务客户」的经营理念，致力于成为专业的化工产品一站式服务商。

产品大类：7大类

产品系列：30+系列

产品品种：100+品种

年设计产能：50000吨

生产基地：海安/临沂

一、产品基础信息

产品名称：去油粉AR-815，钻头专用清洗粉

化学名称：碳酸钠，五水偏硅酸钠，三聚磷酸钠，脂肪醇聚氧乙烯醚，十二烷基苯磺酸钠

业界别名：碱性脱脂粉、金属除油粉、工业重油污清洗粉、钻头专用清洗粉、AR-815清洗剂

离子类型：阴离子/非离子

外观性状：白色

HLB值：10-14（取决于所用非离子表面活性剂）

二、产品概述与简介

去油粉AR-815(钻头专用清洗粉)是碱性复配清洗剂，用于金属工件重油污清洗。

去油粉 AR-815 钻头专用清洗粉

AR-815

是一款专为金属钻头及精密零部件设计的强碱性工业清洗剂。其独特的配方通过皂化、乳化与螯合分散三重机理，能够快速彻底地剥离并溶解各类顽固油脂、切削液、防锈脂及研磨膏残留，尤其适用于传统溶剂难以应对的重度油污工况。

- * 高效碱性助剂：碳酸钠、五水偏硅酸钠
- * 软水与分散剂：三聚磷酸钠
- * 特种表面活性剂：脂肪醇聚氧乙烯醚、十二烷基苯磺酸钠
- * 强效剥离：对钻头螺旋槽及切削刃上的积碳烧结物与黏附性油脂具有卓越的渗透和解离能力。
- * 广谱除油：同步应对矿物基切削油、合成酯类防锈油及固体研磨蜡等多种加工残留。
- * 螯合抗沉淀：内置螯合剂可络合硬水钙镁离子及金属皂垢，有效阻止油污再沉积，保持工件表面光洁。

白色至微黄色均匀粉末，流动性良好，无结块，易于溶解和调配。

- * 金属钻头、丝锥、铣刀等刀具的表面脱脂
- * 精密轴承、汽车零部件的装配前除油
- * 适用于喷淋、超声波或浸泡等多种清洗方式

本品呈强碱性，操作时务必穿戴耐碱手套与防护眼罩。如不慎与皮肤接触，立即用大量清水冲洗；若溅入眼中，需持续冲洗并紧急就医。使用与储存时应远离强酸物质，避免发生剧烈反应。在通风环境下操作可降低呼吸道刺激风险。

三、完整理化及化学参数

Parameter	Value
浊点	取决于所用非离子表面活性剂, 通常 $>60^{\circ}\text{C}$
活性物含量	≥ 99
1%水溶液PH值	11.0~12.5
5%水溶液PH值	12.0~13.0
溶解性	易溶于水
表面张力	水溶液表面张力约30-35 mN/m (1%浓度)
临界胶束浓度	取决于表面活性剂, 约0.1-1 g/L
水分	≤ 5.0
密度	约0.8-1.2 g/cm (表观密度)
吸湿性	易吸潮
化学稳定性	常温密闭储存稳定
渗透性	渗透力优良
发泡性	低泡至中泡
耐碱性	优异
固含量	$\geq 95\%$

四、安全技术说明

去油粉AR-815（钻头专用清洗粉）安全技术说明

- * 产品名称：去油粉AR-815
- * 产品用途：钻头专用清洗粉
- * 产品性状：碱性粉末或颗粒
- * 危险分类：皮肤腐蚀/刺激（类别2）严重眼损伤/眼刺激（类别1）特异性靶器官系统毒性 一次接触（类别3，呼吸道刺激）
- * 危险象形图：GHS05（腐蚀性），GHS07（感叹号）
- * 信号词：危险
- * 危险说明：H315：造成皮肤刺激H318：造成严重眼损伤H335：可能引起呼吸道刺激
- * 主要危害：强碱性（1%水溶液pH值12.0 - 13.5）。与酸发生剧烈反应并放出大量热。对铝、锌等两性金属及轻金属具有腐蚀性，可能释放氢气。遇潮湿空气易潮解结块，遇水释放水合热。
- * 呼吸系统防护：当操作中可能产生粉尘或烟雾时，须佩戴经认证的防尘/防微粒口罩或半面罩式呼吸器。仅在室外或充分通风的场所使用。
- * 手部防护：全程佩戴经化学品防护认证的耐碱性防护手套（如丁腈橡胶、氯丁橡胶材质），厚度建议不低于0.4毫米，并关注制造商提供的渗透数据及更换周期。
- * 眼部/面部防护：必须佩戴密闭式化学防护目镜或全面部防护罩，严禁佩戴普通框架眼镜替代。
- * 身体防护：穿戴防化学腐蚀的长袖工作服、防护围裙及防滑耐碱安全鞋。受污染的衣物须清洗干净后方可再次使用。
- * 作业前，评估通风条件并确保紧急喷淋和洗眼设备处于可使用状态。
- * 取用时须避免扬尘，轻拿轻放，尽可能在密闭或半密闭系统中进行配料转移。产生粉尘的工序应配置局部排风。
- * 严格避免与皮肤、眼睛及衣物接触。严禁在工作区域饮食、饮水或吸烟。
- * 稀释或配制溶液时，必须将粉末缓慢加入预先称量好的定量冷水中，切勿将水直接倒入干燥粉末中，以防局部高热引发溅射。持续搅拌助溶。
- * 严禁本品或其浓溶液与酸性物质混合。确保工具、容器清洁，无重金属铝、锌及其合金残余。检查排水和公共管道设施的相容性。
- * 作业结束后及每次进食前，应用水和温和清洁剂彻底清洗双手、前臂和面部，不可用有机溶剂替代。涂抹防护护肤霜不可替代规范的皮肤清洗。
- * 库房要求：储存于阴凉、干燥、通风良好的专用库房内，远离排水道、生活区和热源。地面应铺设耐碱、防渗漏材料，周围设置有效围堰。
- * 温度与湿度：保持储存环境恒低温，严格隔绝水汽、蒸汽和凝露，防止产品潮解或与活泼金属偶然接触气体释放。
- * 包装管理：保持包装容器完全密闭，直立存放于原装的耐碱容器中。每次取出后应立即重新密封。受损包装须立即移入兼容的安全容器内。
- * 禁忌物分离：必须与强酸类、过氧化物、金属粉末、易反应有机物、铝/锌等两性金属分区隔离储存。货垛之间须保留充足的检查与消防通道。

- * 安保措施：储存区域须实行人员出入控制，适于加锁管理。展示清晰可见的危化品标识和警示图示。
- * 库存期限：遵守先进先出原则，避免无期限堆放导致包装老化失效。
- * 吸入：将受累人员迅速移至新鲜空气流通处，保持呼吸道通畅，呈半坐卧姿势休息。若呼吸停止或出现困难，由受过培训的人员立即施予人工呼吸或输氧，并即刻呼叫紧急医疗救援。即使症状消失，也须寻求专业医学检查以排除迟发性肺水肿风险。
- * 皮肤接触：立即脱去所有受污染衣物（含手表等附着物），用大量流动清水持续冲洗至少20分钟。禁用热水。彻底清洗后，如红肿、灼痛感不退，须呼叫毒物中心或立即就医。烫洗被沾染的衣物。
- * 眼睛接触：立即撑开眼睑，用缓和流动的清水或生理盐水持续冲洗至少15 - 20分钟，期间频繁活动眼球，确保冲洗充分。如有可摘取的隐形眼镜且操作容易，在冲水1 - 2分钟后小心摘下，继续冲洗。不可延迟。冲洗同时应叫他人拨打急救电话，冲洗完毕后立即由眼科医生处理。
- * 误食：严禁诱导呕吐。用清水反复漱口，有条件时给予饮用水或牛奶（若受害者意识清醒、能自主吞咽）。切勿给无意识人员经口喂服任何液体。立即呼叫毒物中心或安排紧急医疗救治，并向医师出示本安全说明及标示。
- * 人员隔离与个体防护：非应急处置人员撤至安全地带。处理泄漏须全程使用规定的呼吸防护、护目镜及耐碱手套/防护服组合。必要时设立警示区域。
- * 遏制与控制：在保证安全前提下阻断泄漏源。防止粉末或浓溶液进入下水道、排水沟、土壤及自然水体。必要时利用干沙、惰性吸附材料构筑围堤或引流至应急收纳容器。严禁用水枪直接冲刷泄漏点。
- * 清除与回收：用无火花防腐蚀工具将泄漏粉末机械清扫转入指定耐碱废弃物容器。残留部分使用干沙、蛭石、硅藻土等惰性吸附材料覆盖吸附，杜绝扬尘；收集完全后密闭暂存，依法按危险废物进行处理。
- * 去污与通风：受污染的地面用水谨慎中和稀释，所用洗涤液亦须收集处理。强化现场持续机械通风直至无刺激性气味。
- * 产品本身不可燃，但包装在火焰中可以燃烧并析出高浓度有毒烟气。选择合适的灭火介质：干粉、二氧化碳、抗溶性泡沫或水喷雾。避免密集水柱破坏包装和扩大沾染。
- * 若与禁忌物发生意外混合并产气产热，应立即疏散区域人员，抽排危险气体，依据反应物特性由专业团队处置。
- * 依照地方、国家和国际现行的废物管理法规，按危险废物严格分类回收。禁止与普通垃圾混合丢弃或排入污水系统。
- * 空容器须倒净残留物，参照内装物危害处理。未授权不得重复利用空桶用作储存食物或饲料用途。
- * 生态信息：高pH值对水生生物存在急性和慢性抑制作用。不得未经彻底处理直接排入市政管网和天然水体。排放前须通过中和并达到法定排放标准。
- * 理化特性关键指标：1%水溶液pH：12.0 - 13.5，沸点、闪点不适用，相对密度、水溶性均与配方有关；潮解速率受操作暴露时间的直接影响。
- * 本说明基于现有知识编制，用以满足产品安全储运和使用的最低要求，使用者须结合实际工况具体评价与采取强化安全措施。